



allmineral



allmineral

Mehr Kompetenz mit allmineral

Mit über 30 Jahren Erfahrung und einem weltweit knapp 100-köpfigen Team arbeiten wir bei allmineral daran, maßgefertigte und kreative Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen in der Aufbereitung zu finden – von der einzelnen Maschine bis zur komplexen Systemlösung.

Besuchen Sie uns auch auf unseren Social Media Kanälen:



Instagram



LinkedIn



Youtube

allmineral

Aufbereitungstechnik GmbH & Co. KG

Willstätterstraße 15 | 40549 Düsseldorf | Germany

T: +49 211 522 88 0 | E: head@allmineral.com

www.allmineral.com

HAZEMAG

allsort®

Mehr Effizienz und Nachhaltigkeit in der Trockenaufbereitung

Die High End-Technologie des **allsort® XRT-Sorters** ermöglicht die ressourcenschonende und effiziente Trockenaufbereitung mittels sensorbasierter Sortierung – für eine bessere Bilanz in Umweltschutz und Rentabilität.



Mehr Zukunft durch High End-Aufbereitungslösungen

Auf der Basis von über 30 Jahren Bergbauerfahrung und dem Know-how eines Aufbereiteters mit Prozess-erfahrung entwickelt allmineral für Sie individuelle High End-Lösungen in der Trockenaufbereitung.

Mehr Erfolg mit allsort®

Neben gesteigerter Profitabilität liefert der allsort® XRT-Sorter ein qualitativ verbessertes Produkt. Die Rohstoffe werden trocken sortiert, das aufwändige Schlammhand-ling samt Entsorgung entfällt.

Ihre Vorteile mit allsort®

- Sensorbasierte Sortierung verbessert Ressourcen-nutzung
- Energie- und Wasserverbrauch werden deutlich gesenkt
- Permanent erfasste Prozessdaten optimieren den Gesamtprozess
- Gesamtrentabilität von Bergbauprojekten kann ver-bessert werden

Mehr Know-how für Ihre Anwendungen

Ob Erze, Kohle oder Recycling-Materialien – beim allsort® XRT-Sorter sind alle Anwendungen in der Trockenaufbe- reitung möglich.

Die Technologie-Vorteile

- Effizientes Sortierverfahren mittels Röntgentech- nologie
- Großes Kornspektrum und hoher Durchsatz
- Keine Abwasser- und Schlammbehandlung
- German Engineering und Quality Manufacturing
- Systemintegration für Aufbereitungslösungen aus einer Hand

Nachhaltige Aufbereitung mit allsort®

Mit modernster Röntgentechnologie kann allsort® die unterschiedlichsten Materia- lien umweltschonend trennen und trocken aufbereiten. Die Ressourcennutzung wird verbessert, der Energie- und Wasser- verbrauch deutlich gesenkt bei einem vergleichsweise geringen Raumbedarf – high capacity at small footprint.

