



allmineral

allsort®

Mehr Effizienz und
Nachhaltigkeit in der
Trockenaufbereitung

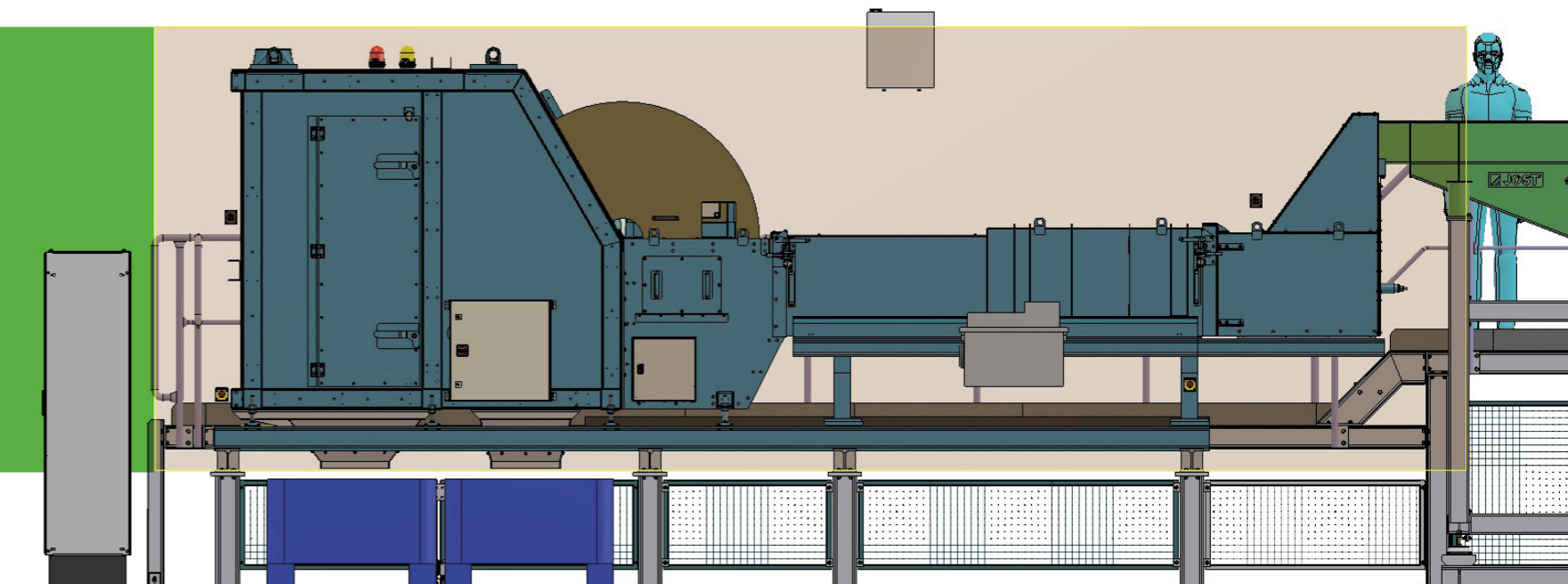
Die High End-Technologie des **allsort**® **XRT-Sorters** ermöglicht die ressourcenschonende und effiziente Trockenaufbereitung mittels sensor-basierter Sortierung – für eine bessere Bilanz in Umweltschutz und Rentabilität.

Mehr Zukunft durch High End-Aufbereitungslösungen

Die erhöhten Anforderungen an Produktqualität und Umweltschutz sowie die zunehmende Komplexität der Rohstoffe stellt uns vor große Herausforderungen. Deshalb gehört es bei allmineral selbstverständlich zu unseren Hauptanliegen, die Verschwendung von Rohstoffen zu minimieren, natürliche Ressourcen zu schonen und dennoch die Wirtschaftlichkeit unserer Anlagen für Sie als Kunden zu erhöhen. Um diese Ziele zu erreichen, legen wir jetzt und zukünftig einen großen Fokus auf die Entwicklung von Trockenaufbereitungsverfahren und individuelle High End-Lösungen, so dass natürliche Rohstoffe geschont und vollständig verwertet werden.

Die Vorteile der Trockenaufbereitung

- Umweltschonend durch den Verzicht auf Wasser und Chemikalien
- Trockenaufbereitung erzeugt keinerlei Staub-Emissionen
- Sehr hohe Energieeffizienz
- Raumbedarf insgesamt geringer als bei Nassaufbereitungsanlagen
- Umfassender Service und Beratung für eine nachhaltige Aufbereitung unter vollständiger Verwertung der Rohstoffe





Mehr Erfolg mit allsort® Trockenaufbereitung



Bei der Aufbereitung von Rohstoffen wird herkömmlicherweise jede Menge Wasser verbraucht. Auf der Basis von über 30 Jahren Bergbauerfahrung und dem Know How eines Aufbereiteters mit Prozesserfahrung haben wir daher für Sie ein neues Verfahren zur Trockenaufbereitung entwickelt: Mit dem allsort® XRT-Sorter können Rohstoffe ressourcenschonend aufbereitet werden.

Mittels Röntgentransmission werden Rohstoffe mit dem allsort® XRT-Sorter für mehr Umweltschutz und Rentabilität trocken sortiert. Das aufwändige Schlammhandling samt Entsorgung, wie bei der Nassaufbereitung, entfällt. Neben gesteigerter Profitabilität liefert allsort® ein qualitativ verbessertes Produkt – so kommen ökologische und ökonomische Vorteile in diesem innovativen Verfahren zusammen.



Ihre Vorteile mit allsort®

- Sensorbasierte Sortierung verbessert Verfügbarkeit und Reichweite von Ressourcen
- Energie- und Wasserverbrauch werden deutlich gesenkt
- Kein Schlammhandling und keine Schlammentsorgung wie bei der Nassaufbereitung
- Moderne Systemsoftware erfasst permanent Prozessdaten um Gesamtprozess zu optimieren
- Steigerung der Gesamrentabilität von Bergbauprojekten

Mehr Know-how für Ihre Anwendungen



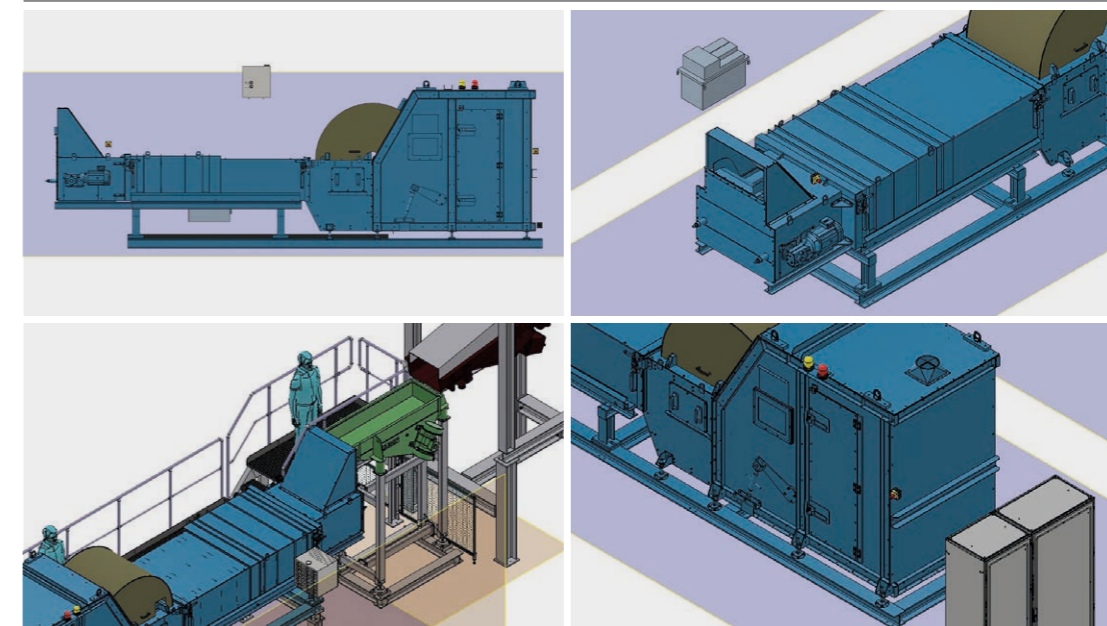
Ob Erze, Kohle oder Recycling-Materialien – beim allsort® XRT-Sorter sind alle Anwendungen in der Trockenaufbereitung möglich. Die Röntgentechnologie erlaubt auch bei stark verschmutzten Oberflächen den Einblick ins Innere der Partikel – ohne jeglichen Einsatz von Wasser.

Die Vorteile der Technologie

- Effizientes Sortierverfahren mittels Röntgentechnologie
- Großes Kornspektrum und hoher Durchsatz
- Keine Abwasser- und Schlammbehandlung
- German Engineering und German Quality Manufacturing garantieren Langlebigkeit und Verfügbarkeit
- Systemintegration für Aufbereitungslösungen aus einer Hand
- Für den Gesamtprozess bestens geschultes Service-Team

Technische Spezifikationen

Der allsort® XRT-Sorter eignet sich zur Sortierung aller Materialien, deren zu trennende Stoffe sich in der Dichte unterscheiden.



- Körnungen von 10 bis 120 mm
- Durchsatzleistungen von 75 bis 150 t/h je Maschineneinheit
- Transportbandgeschwindigkeit 3m/sec
- Kompaktes Design mit wasser- und staubdichter Ausführung
- Auswurfssystem: Druckluftventile (Anzahl 96-192/Abstand 6,25 mm)

Mehr Umweltschutz durch nachhaltige Aufbereitung



Die Zukunft der allmineral Aufbereitungstechnik setzt auf Nachhaltigkeit, wassersparende Technologien und Innovationen, die die bisherige Technik revolutionieren. In unserem allmineral Innovationszentrum entwickeln wir daher neue Verfahren zur Trockenaufbereitung. Mit ihnen werden nicht nur kostbare Ressourcen eingespart, sondern auch Profitabilität und Produktqualität gesteigert – denn Ökologie und Umweltschutz schließen Wirtschaftlichkeit bei allmineral nicht aus.

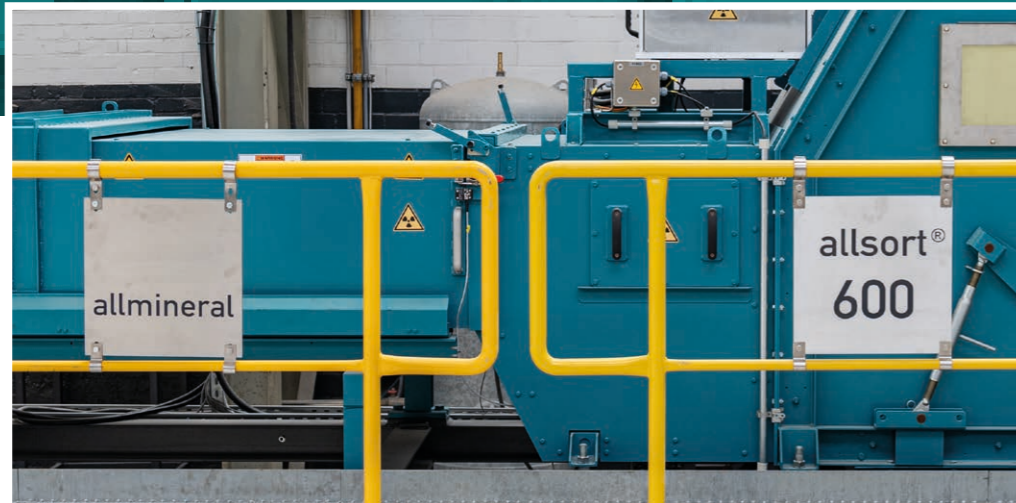
Der neu entwickelte allsort® XRT-Sorter kann dank modernster Röntgentechnologie die unterschiedlichsten Materialien umweltschonend trennen und trocken aufbereiten. Die Ressourcennutzung wird verbessert, der Energie- und Wasserverbrauch deutlich gesenkt bei einem vergleichsweise geringen Raumbedarf – high capacity at small footprint.

Die Vorteile einer nachhaltigen Aufbereitung mit allsort®

- Verbesserte Ressourcennutzung
- Umweltschonende Rohstofftrennung und Aufbereitung
- Deutlich verringerter Energie- und Wasserverbrauch
- Wegfall von Abwasser und Schlamm
- Geringer Raumbedarf im Vergleich zu Nassaufbereitungsanlagen



Mehr Kompetenz mit allmineral Aufbereitungstechnik



allmineral ist Ihr innovativer, weltweiter Spezialist für Aufbereitungstechnik. Mit über 30 Jahren Erfahrung und einem global knapp 100-köpfigen Team arbeiten wir daran, maßgefertigte und kreative Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen in der Aufbereitung zu finden – von der einzelnen Maschine bis zur komplexen Systemlösung aus einer Hand.

In der unternehmenseigenen Forschungsabteilung optimiert unser Experten-Team bestehende Produkte und entwickelt neue, innovative Produkte für Sie. Denn höchste Qualität, Langlebigkeit der Produkte sowie Service und Kundenberatung stehen für uns an erster Stelle. Da ressourcenschonender Umgang und Erhalt der Natur elementare Bestandteile unserer Unternehmensaktivitäten sind, konzentrieren wir uns auch in Zukunft weiter auf die Trockenaufbereitung von Materialien.



Individuell gut beraten

Weltweit beraten wir Firmen, erarbeiten Konzepte und unterstützen persönlich und kompetent alle Phasen Ihres Projektes. Unsere Leistungen für Sie umfassen:

- Technische Dienstleistungen
- Machbarkeitsstudien sowie Tests und Pilotversuche
- Verfahrensentwicklung
- Bestandsaufnahme vorhandener Anlagen
- Upgrades und Geräteinspektion
- Dauerhafte Prozessberatung und -analyse durch qualifizierte Service-Ingenieure

**Besuchen Sie uns auch auf
unseren Social Media Kanälen:**



Instagram



Linkedin



Youtube

Kontakt

Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme!

So erreichen Sie uns:

allmineral Aufbereitungstechnik GmbH & Co. KG

Willstätterstraße 15 | 40549 Düsseldorf

T: + 49 211 522 88 0

F: + 49 211 522 88 100

E: head@allmineral.com

allmineral

allmineral Aufbereitungstechnik GmbH & Co. KG

40549 Düsseldorf | Germany

head@allmineral.com | www.allmineral.com

HAZEMAG