allmineral







allair® | Produktinformation



allair®

Anwendungen

Kohle, Schlacke, Recycling-Materialien

Vorteile

Hohe Effizienz, niedriger Wartungsaufwand, Abtrennung und Sortierung nur mit Luft, keine Abwasser- und Schlammbehandlung, hohe Produktivität, großes Kornspektrum, hoher Durchsatz, geringe Energie- und Investitionskosten, Zuverlässigkeit, Bedienungsfreundlichkeit

Technologie

- Trocken arbeitende Luftsetzmaschine mit hoher Effektivität

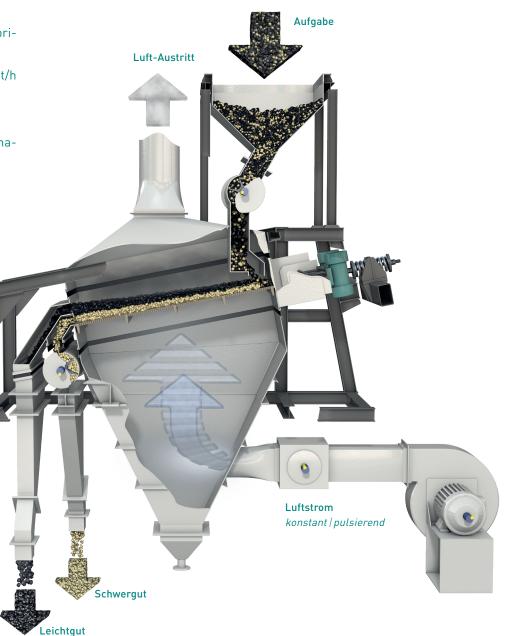
- Sortierung verschiedenartigster primärer und sekundärer Rohstoffe

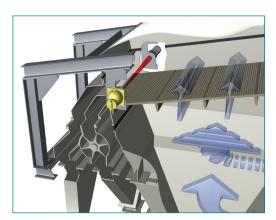
- Durchsatzleistungen von 20 bis 100 t/h je Maschineneinheit

- Körnungen von 0,1 bis 50 mm

 elektronische Sensoren zur permanenten Erfassung und Regelung

- automatischer Schwergutaustrag





allair® | elektronische Dichtemessung



allair® | Mobile-Version

Die allair®-Luftsetzmaschine wurde für die trockene Sortierung von Kohle entwickelt. Die Vorteile des Sortierens durch Pulsieren werden kombiniert mit den Vorteilen der trockenen Aufbereitung wie Entfall der Waschwasserbehandlung oder Entwässerung der Produkte.

Durch trockene Sortierung mit der allair®-Luftsetzmaschine wird der Heizwert der Kohle deutlich erhöht und die Asche- und Schwefelgehalte deutlich gesenkt. Die Investitions- und Betriebskosten sind deutlich niedriger als bei der Naßaufbereitung.

Die allair $^{\circ}$ -Luftsetzmaschine trennt Pyrit erfolgreich aus der Rohkohle ab und trägt so zur Minderung der aus der Kohleverbrennung resultierenden SO $_2$ Emissionen bei. Gleichzeitig wird der Wartungs- und Reinigungsaufwand im Kraftwerk reduziert.

Kohleproduzenten verhilft die allair®-Luftsetzmaschine durch Erhöhung der Qualität und der Produktivität zu einem Wettbewerbsvorteil. Kohle, die aufgrund hoher Asche- oder Schwefelgehalte bisher nicht abgebaut oder verkippt wird, kann mit der allair®-Luftsetzmaschine zu einem marktfähigen Produkt aufbereitet werden.

Kohleverbraucher können durch den Einsatz der allair®-Luftsetzmaschine ihren Instandhaltungsaufwand reduzieren und den Heizwert der eingesetzten Kohlen erhöhen.

Die allair®-Luftsetzmaschine verarbeitet Körnungen bis zu 50 mm. Die allair®-Luftsetzmaschine kann in vorhandene Aufbereitungsanlagen integriert oder auch im Kraftwerk direkt eingesetzt werden.

allair®-Luftsetzmaschinen eignen sich auch zur Sortierung anderer primärer und sekundärer Rohstoffe wie z. B. Bauschutt und Schlacken. Voraussetzung hierfür ist, daß sich die Dichte der zu trennenden Stoffe unterscheidet.

allmineral

Aufbereitungstechnik GmbH & Co. KG 40549 Düsseldorf | Germany head@allmineral.com

allmineral | Australia HAZEMAG allmineral Australia Pty. Ltd. Canning Vale WA 6155 | Australia info.australia@allmineral.com

allmineral | India HAZEMAG allmineral India Pvt. Ltd. Kolkata 700 156 | India office@allmineral.asia allmineral | Poland allmineral Sp. z o.o. 53-025 Wroclaw | Poland labentowicz@allmineral.com

allmineral | South Africa IMS Engineering (Pty.) Ltd. Spartan | South Africa imse@imsgroup.co.za

allmineral | Brazil HAZEMAG & EPR GmbH Belo Horizonte, MG | Brazil head@allmineral.com allmineral | Russia Hazemag allmineral LLC 141108 Moscow region | Russia lebedok@allmineral.com

allmineral | USA HAZEMAG USA Inc. Uniontown | USA info@allmineral.com

www.allmineral.com

